HAK(0FX-8804

55の水ットツィーザー

取叛說明書

このたびはハッコーPX-88はそお買いまけいただきまことにありかとうございます。 お使いする名前に必ず本書をお読みください。 お破みなった権も、機能を操作さらますので大切に関係してください。

●ハッコーFX-Hiddは、単品では万理用できませんので、ハッコーFX-Hidaステーション と組み合わせてお願いください。剛備は、FX-808の敗退取明復をご覧ください。 ■絶針に400℃は上に設定しないでください

1 6489 / San 12

1. セット内容と各部名称 matter-pare science track

き乗り一ル	
0	The second
100	2.5
	E STATE OF THE STA
(1y 3-5) 480	運搬シー ル

2. 仕楼

● /1 y □ - FX-6954

DATE OF BRIDE

須養電力	AC 26V 65W
制御遊戲	200-400°C
こて先アース関係が	<7D
澳市電圧	<12m0
コード	1.2m
全長 「除コード)	186 mm
園銀(除コード)	939

3. 対応機種

149 J FX-8804GL 149 J FX-888 ステーションと組み合わせてお使いください。

建肥:

毎日構設で外機は成身のため、子告なく変更することがありますが、あらかじゆご了水ください。 米本県保証整備別の領されています。

A 注重

静層気対策基への取扱い注意

本製品は、プラスチックへの導電性付与、本体の援助といった影響電対策が施されていますので、 下記の注意を厳守してください。

- プラステック部分は、影響性ではなく課題をプラスチックです。影響時には十分注意を払い、 活電器の配置・影響体が振電がない機能区域機能・重要を行うこと。
- 2. 必ず格地して使用すること。
 - 本書台・日本様、集略、本価は、ファンスは、ドイン性、金融線)の急能原用量は20千のURL、HAKTO Locarites Portate 5 ダウンコードしてご覧いただけます。(満品によっては設定の関い書語がありますが、ご下述ください)
 - · 在自由的自己表現中文表現在國際經濟是中國和國際以及國際文字開始的44400 masses 1944 下面發展。
 - ·伊一伊尔的斯曼·萨斯斯文外的发展。由其第
 - Carteston menual in the language of Japaneses, English, Charas, Franch, Carmas and Korean data to describe their ten HARKO (becomes Portial. [Playur sets that same languages may not be evallable depending on the product.]



https://doc.hship.com

http://www.hakko.com 早65G-0004 大阪市油油区电量27°日4番6年 TEL: (06: 6081-0874-76; FAK-006: 6864-0421

Copyright © 2011 NARKO Corporation, All Pights Reserved.

644020289.2110131

4. 安全及び取扱い上のご注意

この影響書では、注重事項を下記のように「響音」「注重」の2つに区分して表示しています。内容をよく理算されて から本文をお扱みください。

▲ 智 也:配った取扱いをすると、人が死亡または豊富を負う可能性が認明される内容を示しています。

※ 第 第 1 編った取扱いそすると、人が傷害を含う可能性が認定される内容をよび動作機官のみの操作が認定 される内容を示しています。

注 記:原明中の工具で電影な手間や見原を示しています。

■安全のため以下の注意事項を必ず守ってくたさい。

注意

電道を入れると、こで先達症は250~400℃の発達に違します。

取動いを描ると、やけど・火災の染れがありますので、以下の注意準備を必ず守ってください。

- こて光度辺の金銭貸に替わないでください。
- 嫌えやすいものの近くで優無しないぞください。● 助卵の人に「戦場につき危険である」ことを何らせてください。
- 使用を中衛または終了する時や、その機を超れる時は電影を切ってください。
- 程层交換的や収納的は必ず階級を切り、十分におえたことを参照して
- 管理責任者の別目なく、理験性気候の分に特(予例を含め)が、この製品を使用しないように
- 子供がこの製品で適ばないように注意してください。

■ 自然を故障につながりますので、以下の治療申请を必ず守ってください。

- 取扱契約者に書いてあることは外の可能で使用しないでください。
- 初めてお願いになる前に必ずこで先週間を検正してください。
- 絶対に400では上に設定しないでください。● はんだかすを取るために、こてを作業者に打ちつけるなど強い動画を与えないでください。
- 本品を放送しないでください。
- 契須部品には、純笠朗品を使用してください。 ■ 製品を譲らさないでください。また、細れたみで値隔しないでください。■ コードの扱き差しはブラグをもって行ってください。

- はんだ付けする際、様が発生するので、よく過気をしてください。 ● その残骸を急われる行為は行わないでください。

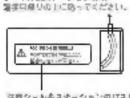
5. 組み立て

1 ハッコーFX-888ステーションに 作用シールを貼ります。

进里;

ハッコー(× 8894は、4000以上で配列 できません。倒って400℃以上に固定すると ステーションが設備する船れがあります。

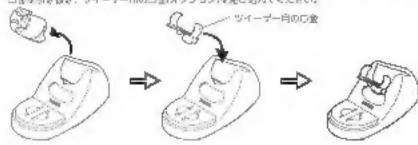
2. 勤酷バッジを取り有目ます。 対象パッドの穴に程度コードのブラヴ を通します。非然バッドはこう光交換時に 動局します。



ダイヤルガスアーション展開

注意シールをステーションのバネルの開 または上などよく自立つ上ころに 終してください。

ハッシーFX-888の付着のこで台FH-800を使用されている場合は、下間のようにはんだこで用の 口食を引き抜き、サイーザー用の口含(オブション)を差し込んでください。



プラゲキ曲 きさしっか

リ悪し込みます。

6. 使用方法

A. 接触

小社

こで歴史コードとレセプタクルの他を差しは 電車スイッチを切ってから行ってください。 電調が入ったままではステーションが壊れる 可能性があります。

1. バッコーFX-8904日で掲載コードをバッコー FX 888のレセブタのかに意味します。



3. ハッコ FX888ステーションの電温フラグを コンセントに無し込みます。



はする原はプラグを表って細ジはす

いセプタケル

6. 使用方法

バッコーFX-H88ステーションの電道スイッテキ入れます。 的定理値に通するとヒーケー選集ランプが点線します。この時点で使用可能です。

●使用しない時はこで包にこで部を置いてください。 ●馬時間使用しない時は電源スイッチを切ってください。

お供いになる前に必ずこで先進度の視正を てください。(ハッコーFX 808ステーシェン の取扱実明書を提供してください。)

式で完選表示機能は、バッコーFG 1002で免還療所 または、ハッコーF5 101アスターをお扱いください。 SOP用のこで先週度を検示する場合 、て先の概をハッコーFG-100、FG-101 の源を見に当ててください。



アップ州こて先



こて先端度が高すぎるとバターンの影響予基板を

また、こて先達責金飲めに設定することにより、

ヒートダメージに関い部分を守り、こて羌の秀化

ワーク各条に応じてこて先達庁を設定する

装削するめれがあります。

も防ぐことができます。

ことを展開します。

(601)

(202)

▲ 注重

●部品の取りはずし

1. 湯度陰彩

念注意

- ●単陳の原因になりますので、美好に464では上に 腹変しないでください。
- ●你羅内容に訪じて温度を設定してください。 ●温度設定方法については、ハッコーFX-###の

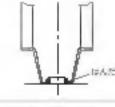
取組刷明書を参照してください。

2. はんだ反すをたはフラックスをぬります。 基板上のほんだが不十分。またははんだ付け 引力が小さすぎる場合には はんだを適加するセフラックスを塗布すると

出んだがなじみやすくなります。

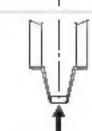
3. はんだを避かします。

世人だ何はないた例外に日で先を聞き 因んだを増かします。因んだが完全に指すた ことを確認します。(関1)



4. 関島を外します。

は人だが完全に無けたことを開閉性。 ワイ・ザーを腐く細り、 亜鉛をはさんで 持ち上げ、於います。(202)



●こて先交換

企注意

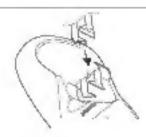
こで免は裏握になっています。そけどの側隔となりますので、収録いには十分に注意ください。 御路パッドであっても無いこで免を長時間が押することは誰かでください。

1 ニップルを在に返して着めます。



ップルをはずす必要はありません。

2 新にいこて気をハッコーFX-8856に 権人にあず、こて先を囲まで置し込み、 タイーザー出の口金を使って、もう一方の こて気と中的になるように取り付けます。



3 ニップルをしっかり降り、こて先を置置します。

7. メンテナンス

製品を換く、よりよくお使いいただくため、定期的にメンテナンスを実施してください。 使用する関係や、はんだ。フラックスの例 無によって製品の消耗の回名いが強いますので 使同状況に応じてメンテナンスを行ってください。

こて失い真理となりますので、作業には十分ご注意ください。また、特に推示のある所知外では、 必ず電源を切り、電源コードを担いてください。

高い温度でのご使用はこて先の劣化を早のます。こて先の温度は低めて お扱いください。こで佐の爆炸配便が暑れているため、低めの爆炸で 1分に対処でき、ヒートダメーンに修り侵必を守ることができます。

はんだ付けの時に こそ先クリーナーまたは クリーコングスポンジを用いて こて先に付着している古いはんだやフラックスを取り除いてください。

傾居しない場合

こてを高い強度に設定したまま使用能放置しないでください。 こて欠点は人だめっきが酸化物で置われ、略倍率が悪くなります。

基了是

作業が取わりましたら、こて先をされいに喰ぐってから 新しいはんだで気喘を置ってください。こで気の難化を結ざます。

●こて奥のメンテナンス

- 1 海底を250℃に設定します。
- 製造が含むしたらのサーニングスポンジでこち充ちぬぐい。こち充ち点検します。
 はんだめっき感に難い確心物が何度している場合は、厳しいはんだ(フラックス含質)を 送り、 クリーニングスボンジで似き取ります。酸化物がとれるまで繰り返してください。 その例 新いいはんだで着ってください
- 4 こて先が発形していたり、消咳が敷しい場合は交換してください。

企 計庫

職化物を取るために中すりがけしないでください。

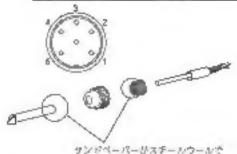
8. 点検

接頭コードのブラグをはずし、まて部のピン岬の 継続間を測定してください。

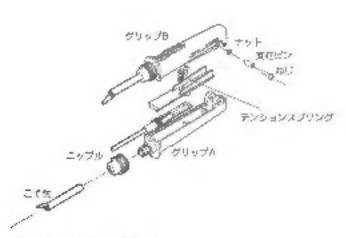
- ●0.5 の個が表の数個と異なる他合は。 ヒータードセンサートか毎億コードを 交換してください。
- ●4の開が後の数階を超える場合は 右関のようにサンドベーバーが スチールウールで終くますが、 催化物を取り除いてください。

小注

と ピン4-6目(ヒーター)	25-45日(電温時)
6. ピン1-2層(センサー)	43~58分(萬溫時)
と ピン46目 (ヒーター)b. ピン12間 (センター)c. ピン3-2で先	2011



既くこすります。



グリップAとBのヒーターの仮紋値を測定してください。 どちらか一方でもヒーターが切れていれば何方のヒーター を空間してください。

8. 点検

1. ヒーター/センサー切れ



- 1. ニップルを左に対し、肩のきす。
- 2. こて先を取りはずいます。
- 3 ねに有支柱だとを外し、グリップAとBを厳します。デンションスプリングも 取り外します。

企业

グリップAと8の間のテンションスプリングをなくさないようにご注重ください。

4. グリップム、日子れぞれのケッピンねじを外に、グリップカバーを取り外します。 5. 悪髪とヒーターを抱り出します。

※ヒーターは常逸時に何定してください。

- 1 モーター 45.6(春) 25~4.5公 2 センナー 秋点等(青) 43~58日
- 様抗性が異常な場合は、ヒーターを見見してください。《桑瀬万法は、桑瀬昭命の行興の 取削以下自水を取してください。)

- 1. ピン4とピン1またはピン2のペノビン5とピン1またはピン2の他の能花供が中でない場合。 ヒーターとセンケーが接触しています。基板をいためる原因となりますので、 経層しない様に組み且ててください。
- 2. サード車がおじれていないが、アーススプリングは近しく複雑されているが破骸するため "a" 「 b" 「 d" の名抗幅を地定してください。

2. 控練コードの顕義

解展コードを調べるには以下に示する過りの方法があります。

1. 連慮を400℃に配定し、福祉コードを様々な角度からコードアッシュの運動も含め、なじったり、 用げる等します。過電ランプが点調する場合、コードが影響しています。

技術コードが正常でも、400℃に確すると点頭します。

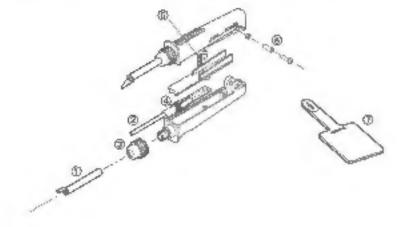


2. ブラグのピンとハウジング内のターミナルリード裏の奥の抵抗値を選定します。 ピン1-- 西ピン2-- 番ピン3-- 株 ピン4-- ロピン5-- 集 DOを超える個または中の配台 コードが強軟しています。

9. 部品リスト

●ハッコッFX-8804

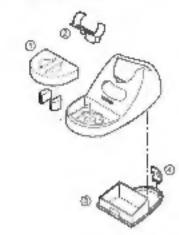
٠.					_
		品書	即品名	世靈	1
	(M~(D)	FX8804 01	/\pi □-Fx 8804	26W 65W	1



9. 部品リスト

●バッコーFK-8804

-		- L'22-DE	IU-7	
	侧套	熱療	製品名	世帳
	0		CTS	「10.こで先の確認」 美限
	2	A1578	ヒーケー	26V 66W 24A
	(2)	82299	ニップル	
	(4)	32230	存一見すい	
	(\$	32235	アンションスプリング	
	(3)	37296	気性ピン	
	0	82370	昭勝バッド	



ハッコーFH-800 まで台

四世			茅品名		生 個	
\oplus	9)	T-1800-025Y	19-2	FF1-800	JW-	410-
\mathfrak{P}^{-6}	Ð	7:1600-023Y	P(A, A)	-F-1-800	23/19	

●こて台バーツ

		郵品名	世裡
(D)	A1659	クリーニングスポング	
(2)	533666	口全	
Ø 9	53475	与 授行	耳角足目
0	R3476	スライドロック	

10. こて先の種類

	品會	- 基本	ABS的寸法	Brick
	A1597	こて先/CHP 0列型	0.5 mm	
	A1379	こて先行HP 10 盤	1.70	A 10 4
	A1378	こて先/CHP 2に監	2 mp	200
CHIP用	A 13\$8	こて先/CHP DSC 型	15/05/	A A
	A 1389	ごて先/OHP 05 型	R0 25	PA A
	A 1578	ごて先/O 1P 2-8G 型	28	
	A 1390	こで先/SDP 4. 型	d min	12
	A1391	こで允/SOP 61 駅	6 mm	
	A 1380	こで第7SDP 8L 型	8 mm	
	A 1381	こで先/SCP ICL 型	10 mm	
5OP用	A 1382	こで抗/SOP IBL型	13 mm	IUIZ AIII 4 /
	A 1392	こで元/SOP (5L 型	15 mm	
	A 1383	こで死/SDP 18L型	18 mm] +11-11
	A 1384	CIT 9E/SDP 20L @	20 mm	
	A 1385	こて先/SDP 25L 型	25 mm	